



ARDEX R50ES

Resina epóxi 100% sólidos, multiusos

Fácil de aplicar

Elevada resistência física e química

Excelente adesão

Misturada com diferentes tipos de quartzo permite a realização de revestimentos em pavimentos, com diferentes espessuras

Resistente a diversos produtos químicos

Fácil de limpar

Sem solventes

Múltiplos acabamentos (liso, antiderrapante,...)



ARDEX CEMENTO S.A.

Pol. I. Pla de Llerona, c/ Holanda 18

T. 93 846 62 52 – F. 93 846 74 38

08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)

www.ardex.es – ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R50ES

Resina epóxi 100% sólidos, multiusos

Descrição:

ARDEX R50ES é uma resina epóxi sem solventes, 100% sólida que gera uma superfície resistente e fácil de limpar.

Aplicável em armazéns, estacionamentos, hangares, pavimentos industriais, oficinas, áreas de produção e processamento, fábricas de sumos, cervejarias, cozinhas e em qualquer pavimento onde seja necessário um acabamento resistente e estético.

Juntamente com areia de quartzo de 0,3-0,4 mm, o ARDEX R50ES aplica-se como revestimento autonivelante de planimetria elevada.

Juntamente com quartzo de 0,6-0,7 mm ARDEX R50ES pode ser usado para criar pavimentos de multi-camadas, de elevada resistência mecânica, de 2 a 4 mm de espessura.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar duro, sólido e isento de pó ou outras partículas soltas como tinta, restos de cal, argamassas, gessos, resíduos adesivos, etc., que possam prejudicar a adesão ao suporte. Antes da preparação mecânica, deverão eliminar-se os restos de verniz, ceras, gorduras, óleos e substâncias contaminantes semelhantes. As superfícies de betão que estão contaminadas deverão ser tratadas mecanicamente, seja por lixagem, diamante, granalhagem ou jacto de areia e, posteriormente, proceder-se-á à aspiração. Qualquer junta ou greta do suporte de betão onde se prevê um movimento diferencial, por exemplo, as juntas de dilatação deverão ser subidas até chegar à superfície terminada a fim de as selar convenientemente. O suporte deve ter uma resistência à tração superior a 1,5 N/mm².

Primário:

Antes da aplicação de ARDEX R50ES, deve-se aplicar o primário ARDEX PRIMER E (consumo aprox. 200-300 gr/m² segundo a absorção do suporte).

Mistura:

Os componentes individuais do ARDEX R50ES devem ser agitados antes de serem misturados.

O agente endurecedor (componente B) acrescenta-se à resina (componente A) e agita-se com uma broca com agitador na velocidade lenta (400 rpm) até obter uma consistência uniforme. É muito importante que os componentes fiquem bem misturados (tal consegue-se agitando durante, pelo menos, 3 minutos). Parte da mistura pode ser novamente introduzida no recipiente do endurecedor para acabar de recolher os restos que possam ficar no recipiente. A mistura que tenha passado pelo recipiente do endurecedor volta a inserir-se no recipiente da mistura agitando-se por mais 30 segundos. Este processo de mistura garante a consistência do produto e que toda resina restante que fique em alguns dos recipientes reaja, facilitando a gestão posterior dos resíduos.

Uma vez misturado ARDEX R50ES irá gerar-se uma grande quantidade de calor caso seja deixado na embalagem de mistura, provocando uma diminuição brusca na vida útil.

Aplicação:

Pintura:

Uma vez misturados os componentes A e B, o material é aplicado diretamente sobre o suporte com primário com uma trincha ou rolo de pelo curto.

Autonivelante:

Uma vez misturados os componentes A e B, acrescenta-se aproximadamente umas 500 gramas de areia de quartzo de 0,3-0,4 mm por cada quilo de mistura. Deita-se o material sobre o suporte e distribui-se com talocha dentada para que se possa controlar a espessura. Deve passar-se imediatamente um rolo de picos para facilitar a saída do ar incluso por baixo do revestimento, até à completa eliminação das bolhas. Para conseguir 1 mm.de espessura é necessário deitar aproximadamente 2,0 Kg./m² de ARDEX R50ES.

Multicamada:

Uma vez misturado o ARDEX R50ES deve espalhar-se, sem demora, sobre o solo usando um lábio de borracha, finalizando a aplicação (para eliminar imperfeições) com uma trincha de pêlo curto. Caso se acrescente areia à mistura, tal será feito com uma proporção ARDEX R50ES: areia de quartzo de 1:0,5.

Sobre a camada ainda húmida de ARDEX R50ES areia-se a saturação com areia de quartzo 0,6 mm. No dia seguinte, a superfície com areia é varrida e aspirada para eliminar a areia que não tenha aderido.

A segunda camada de ARDEX R50ES sela a areia. Esta operação pode ser repetida tantas vezes quanto as necessárias até alcançar a grossura desejada.

Limitações:

Estes produtos não podem ser aplicados a temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C ou quando a humidade ambiente ultrapassar 85%.

Caso ultrapasse o tempo de vida, o produto misturado perde as suas características e deve ser eliminado. Todos os produtos ARDEX são fabricados sob controlo e procedimentos restritos de qualidade, ainda assim, recomenda-se que nos casos em que a consistência de cor seja essencial, que os produtos utilizados sejam do mesmo lote.

Limpeza das ferramentas:

ARDEX R50ES pode ser limpo das ferramentas e equipamentos imediatamente após a sua utilização, usando um solvente como o ARDEX RTC. Caso o produto endureça, este apenas poderá ser eliminado por meios mecânicos.

Resíduos/Derramamentos:

Os derramamentos de qualquer dos produtos deverão ser recolhidos imediatamente com areia, vermiculite ou qualquer outro material inerte e ser depositado num recipiente adequado para a sua gestão. A gestão dos resíduos destes derramamentos e dos recipientes vazios deve ser feita seguindo a legislação local vigente. Para mais informação, consulte a ficha de segurança.

ARDEX R50ES

Resina epóxi 100% sólidos, multiusos

Armazenamento:

O prazo útil de armazenamento do ARDEX R40E é de 12 meses, nas embalagens originais fechadas. Armazene em lugar seco, a temperaturas entre +5°C e +30°C. É necessária proteção contra as geadas e contra os raios solares diretos e as fontes de calor.

Cuidados:

ARDEX R50ES não deve entrar em contacto com os olhos ou a pele, nem deve ser ingerido.

O endurecedor contém diaminas de isoforão e álcool benzílico e a resina epóxi que contém bisfenol A/F-epicloridrina pode irritar os olhos e a pele e pode causar sensibilização por contacto. Provoca ferimentos se entrar em contacto com a pele, com os olhos ou se for ingerido.

Durante a mistura ou aplicação deve ter-se em consideração as seguintes precauções: garantir uma ventilação adequada e evitar o contacto do material com os olhos, com o nariz, com a boca ou a pele. Evite o contacto com as mãos, protegendo-as com luvas e creme protetor caso seja necessário. Em caso de contacto com os olhos, lave-os de seguida com água abundante e consulte um médico. Em caso de contacto com a pele, lavar imediatamente com água e sabão (não usar dissolventes). Evitar um contacto prolongado com a pele, especialmente quem tiver reações alérgicas a materiais epoxídicos. Utilize indumentária e luvas adequadas e proteção para os olhos. Siga a higiene pessoal depois de ter terminado o trabalho ou no seguimento de qualquer paragem durante o trabalho. Tenha cuidado ao tirar as luvas a fim de não contaminar o interior das mesmas. Quando trabalhar em zonas fechadas utilize equipamento de respiração adequado.

Caso ocorra, acidentalmente, ingestão do produto, procure imediatamente assistência médica, não induza o vômito.

Em caso de acidente, consulte um médico. Para mais informação, consulte a ficha de segurança.

Dados técnicos

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso
Densidade:	Aprox. 1,25 Kg/litro (A+B)
Viscosidade	1100 +/- 200 mPa.s
Pot-Life (20°C)	Aprox. 30 min.
Tempo entre demãos:	Min: 12 horas Max. 24 horas
Tráfego ligeiro	48 horas
Cura total	10 dias
Aplicação	Rodo de borracha, rolo de pelo curto/médio
Compressão*	> 60 N/mm ²
Flexão*	> 25 N/mm ²
Adesão*	> 30 N/mm ²
Consumo (A+B)	1,25 kg/m ² (por 1 mm)
Relação de mistura (peso)	100 A : 30 B
Embalagem:	Conjuntos de 25 Kg (A+B)
Armazenamento	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original e fechada



ARDEX Cemento S.A.
Pol. Ind. Pla.de Llerona - C./Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)
Tel. +34 93 846 62 52

13

8004041

EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0

ARDEX R50ES

Revestimento epóxi fluido para pavimentos

Emissão substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Resistência ao desgaste	AR 0.5
Adesão	B 2.0
Resistência ao impacto	IR 14
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência ao fogo	E

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos.

As recomendações de aplicação aqui expressas, baseiam-se em testes e experiências práticas. Uma dosagem e aplicação fora do descrito nesta ficha, exclui a nossa responsabilidade sobre o produto e a sua aplicação.

Para qualquer consulta sobre possíveis dúvidas sobre o produto, solicitamos o contacto do nosso departamento técnico.

A vigência desta ficha técnica terá validade até nova edição.

Edição: Janeiro 2016